

Condensing unit

Voltage Code : XG

FHT4524ZHR-XG

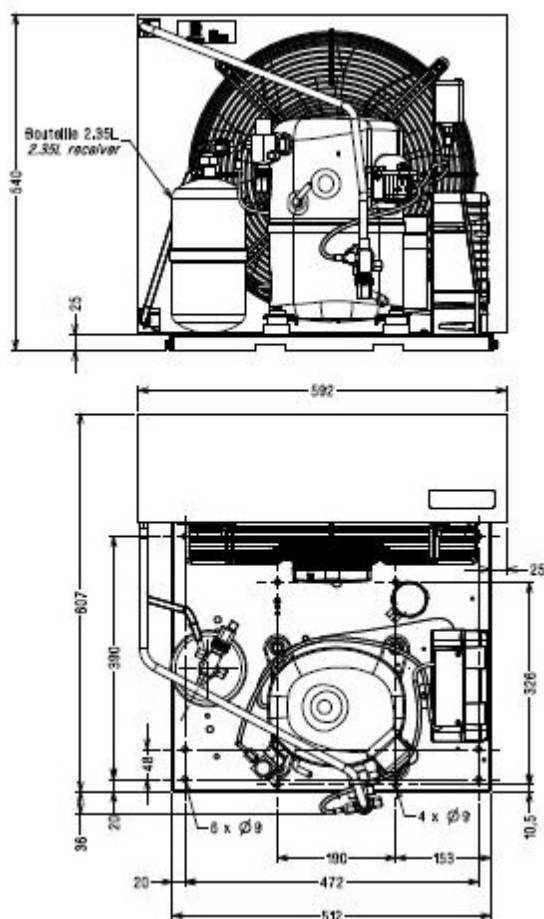
High Temp. Commercial (HP)

380-420V 3~ 50Hz / 460V 3~ 60 Hz

R452A / R404A / R448A / R449A

FHT4524ZHR-XG

Conditions	Frequency	Nominal Cooling Capacity		Sound Power ISO3745 / ISO 3743-1
		Watts	BTU/h	
EN13215 / R452A	50 Hz	2958	10087	80 dBA
EN13215 / R404A	50 Hz	3297	11242	80 dBA
EN13215 / R448A	50 Hz	2882	9827	80 dBA
EN13215 / R449A	50 Hz	2875	9803	80 dBA



* EN13215 : T°Ambient 32.0°C / T°Evap. -10.0°C / T°Return gas temp.. 20.0°C
T°Subcooling. 3.0K

Net Weight (Kg)	61.0
Expansion device	Expansion_Valve
Air Flow (m³/h)	3900 / 4300
Elec Comp Type	TRI
Current (Amp)	
Load Rated Amp	4.9
Max Cont Current	7.8
Lock Rotor Amp	27
Fan	
Speed (rpm)	1360 / 1520
Power (W)	280.0
Diameter (mm)	420
Protection	Overload
IP Level	IP54
Condenser	M420/15500
Liquid Receiver	
Capacity (L)	2.35
Maximum Pressure (Bars)	32.0
Suction Line	
Suction Type	Vanne Orientable
For Tubing Out Diam	15.9 (5/8")
Suction Connection Type	Brased
Liquid Line	
Liquid Line Type	Vanne Orientable
For Tubing Out Diam	9.5 (3/8")
Liquid Connection Type	Brased
Connection Type	VR
Fan Guard	maille < à 8mm

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

FHT4524ZHR-XG	Tension XG : 380-420V 3~ 50Hz / 460V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les **conditions EN13215** :
Condition Dew

Gaz aspirés : 20.0 °C
Sous refroidissement : 3.0 K

The performance data are in **EN13215 conditions** :
Dew Condition

Return gas : 20.0 °C
Subcooling : 3.0 K

50 Hz R452A

N°User-186

5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	1574	2119	2731	3405	4130	4890	5668	6441	7187
	2 P absorbée	(W)	1074	1266	1451	1630	1806	1983	2164	2352	2550
	3 I absorbée	(A)	3.17	3.42	3.66	3.90	4.15	4.41	4.68	4.97	5.28
	4 Tc	(°C)	29.4	31.3	33.4	35.7	38.2	41.0	44.0	47.4	51.0
32	1 P frigorifique	(Watt)		1776	2341	2958	3620	4319	5043	5778	6513
	2 P absorbée	(W)		1240	1449	1652	1849	2043	2238	2435	2638
	3 I absorbée	(A)		3.38	3.66	3.94	4.22	4.50	4.79	5.09	5.41
	4 Tc	(°C)		37.2	39.2	41.4	43.7	46.2	48.9	51.8	55.0
43	1 P frigorifique	(Watt)			1746	2276	2842	3445	4084	4761	
	2 P absorbée	(W)			1416	1658	1892	2118	2338	2555	
	3 I absorbée	(A)			3.60	3.94	4.28	4.61	4.94	5.27	
	4 Tc	(°C)			48.5	50.5	52.5	54.6	56.8	59.1	

50 Hz R404A

N°User-185

5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	1871	2435	3074	3780	4537	5326	6121	6893	7610
	2 P absorbée	(W)	1156	1341	1517	1685	1850	2013	2179	2350	2532
	3 I absorbée	(A)	3.34	3.57	3.79	4.01	4.24	4.47	4.72	4.98	5.27
	4 Tc	(°C)	30.0	31.8	33.8	36.1	38.5	41.2	44.2	47.5	51.1
32	1 P frigorifique	(Watt)	1548	2070	2656	3297	3984	4703	5437	6166	6868
	2 P absorbée	(W)	1112	1323	1523	1715	1901	2082	2261	2443	2629
	3 I absorbée	(A)	3.27	3.54	3.80	4.06	4.32	4.58	4.84	5.12	5.41
	4 Tc	(°C)	35.9	37.7	39.7	41.8	44.0	46.4	49.1	51.9	55.0
43	1 P frigorifique	(Watt)			2008	2550	3128	3738	4375	5033	5712
	2 P absorbée	(W)			1507	1738	1959	2171	2376	2576	2773
	3 I absorbée	(A)			3.78	4.09	4.40	4.71	5.01	5.32	5.62
	4 Tc	(°C)			49.0	50.9	52.8	54.7	56.8	58.9	61.2

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

FHT4524ZHR-XG	Tension XG : 380-420V 3~ 50Hz / 460V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les **conditions EN13215** :
Condition Dew

Gaz aspirés : 20.0 °C
Sous refroidissement : 3.0 K

The performance data are in **EN13215 conditions** :
Dew Condition

Return gas : 20.0 °C
Subcooling : 3.0 K

50 Hz R448A (*)

N°User-188

5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	1420	1960	2584	3293	4085	4952	5885	6870	7892
	2 P absorbée	(W)	1030	1206	1375	1538	1697	1856	2018	2185	2362
	3 I absorbée	(A)	3.07	3.29	3.51	3.73	3.96	4.19	4.43	4.69	4.98
	4 Tc	(°C)	28.0	29.5	31.2	33.2	35.4	37.8	40.6	43.6	46.8
32	1 P frigorifique	(Watt)		1657	2232	2882	3607	4405	5270	6194	7167
	2 P absorbée	(W)		1187	1379	1566	1748	1928	2108	2291	2480
	3 I absorbée	(A)		3.27	3.52	3.78	4.04	4.30	4.57	4.85	5.16
	4 Tc	(°C)		35.5	37.2	39.1	41.2	43.5	45.9	48.6	51.6
43	1 P frigorifique	(Watt)			1690	2252	2877	3567	4325	5151	
	2 P absorbée	(W)			1361	1586	1806	2022	2235	2447	
	3 I absorbée	(A)			3.49	3.81	4.12	4.44	4.76	5.09	
	4 Tc	(°C)			46.9	48.6	50.5	52.5	54.6	56.8	

50 Hz R449A (*)

N°User-187

5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	1419	1958	2580	3287	4075	4937	5863	6840	7850
	2 P absorbée	(W)	1030	1206	1375	1538	1699	1859	2022	2191	2370
	3 I absorbée	(A)	3.07	3.29	3.51	3.73	3.96	4.19	4.44	4.70	4.99
	4 Tc	(°C)	28.0	29.6	31.3	33.3	35.5	38.0	40.8	43.8	47.1
32	1 P frigorifique	(Watt)		1654	2227	2875	3597	4390	5249	6165	7129
	2 P absorbée	(W)		1187	1379	1566	1749	1930	2111	2296	2488
	3 I absorbée	(A)		3.27	3.52	3.78	4.04	4.30	4.57	4.86	5.17
	4 Tc	(°C)		35.6	37.3	39.2	41.3	43.6	46.1	48.8	51.8
43	1 P frigorifique	(Watt)			1685	2244	2866	3553	4306	5126	
	2 P absorbée	(W)			1361	1586	1807	2024	2238	2452	
	3 I absorbée	(A)			3.49	3.81	4.13	4.44	4.77	5.10	
	4 Tc	(°C)			46.9	48.7	50.6	52.6	54.7	57.0	

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

(*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de refoulement élevée pour les applications LBP.

(*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.